

# Ficha Técnica

## Bowie-Dick Pacote Pronto



**Nome de produto:** *Vacuum test MONITORE*

**Indicador Químico Tipo 2 Bowie-Dick Código**

**Número:** **BD-134**

**Descrição:** O indicador Bowie-Dick **BD-134** pacote pronto, foi desenvolvido para monitorar diariamente autoclaves com bomba de vácuo e ciclos de pré-vácuo, em esterilizadoras a vapor, para descobrir vazamentos de ar, penetração inadequada de vapor e falhas da bomba de vácuo. O pacote de Teste foi projetado para uso único individual conforme a norma ISO 11.140-4.

O teste Bowie-Dick **BD-134** é colocado na autoclave no local mais difícil de se atingir as condições de esterilização, (normalmente acima do dreno, perto da porta) e em um ciclo de esterilização durante 3,5 a 4 minutos a 134°C.

A retenção de ar no pacote pode ser decorrente de falhas, que vão desde problemas com o equipamento (guarnições, válvulas etc..).

O indicador Bowie-Dick deve demonstrar uma mudança uniforme de cor após a exposição ao vapor saturado a 134°C por 3,5 a 4 minutos. O tempo de secagem não influi no processo e pode ser eliminado.

A tinta indicativa da folha de teste foi quimicamente formulada para reagir à presença do vapor saturado, sendo extremamente sensível à presença de ar, não contém metais pesados em sua formulação.

Uma correta exposição assegura a uniformidade da cor após a suficiente eliminação de ar do pacote.

### Instruções de uso

1. Faça um ciclo de pré-aquecimento, antes do teste, toda vez que o equipamento ficar parado mais que 60 minutos, pois o equipamento frio tende a acumular condensado nas tubulações de alimentação de vapor e na câmara externa, e isso prejudicar a performance do equipamento, podendo causar uma falha no teste.
2. É aconselhável a realização do teste antes do início de cada jornada de trabalho.
3. Coloque somente o pacote teste **BD-134** na autoclave, de preferência sobre o dreno da câmara.  
O teste deve ser realizado com ciclo de exposição de 3,5 a 4 min. à 134° C.
4. Após o término do ciclo, retire o pacote teste do equipamento e faça a leitura do resultado.
5. Preencha os campos de identificações contidas na folha de teste.

### Leitura da coloração da folha de Teste

Ao retirar o teste do pacote, verifique:

- O ideal é uma coloração preta e uniforme em toda a superfície da folha.
- São falhas no processo, sinais ou manchas que caracterizem que a mudança não foi uniforme.
- Excesso de tempo e umidade, vapor super aquecido, também podem ser demonstrados, através da apresentação da cor cinza ou manchas de umidade.
- A ocorrência seguida de falhas no teste Bowie-Dick, indica a necessidade de manutenção do equipamento.

**Observação Quanto ao Resultado Cinza:** Atenção, este tipo de resultado indica um alerta. São duas as possibilidades dele acontecer:

1. Super aquecimento ou vapor super aquecido.
2. Super exposição ao tempo.

Quando identificado o resultado cinza, o procedimento indicado é chamar um técnico, e peça para ele checar a possibilidade 1 – Vapor super aquecido ou se a temperatura não está maior que 134°C no ponto de teste, eliminando esta possibilidade, resta o fator tempo.

Possibilidade 2- A super exposição ao tempo pode ocorrer se a temperatura baixar constantemente, por exemplo, de 134°C. para 133,9°C, toda vez que isso acontece nos equipamentos microprocessados novos, o cronômetro para e segue somente quando a temperatura voltar a 134°C. Outra possibilidade é a de que seu equipamento conseguiu retirar o ar com facilidade provocando uma rápida penetração do vapor e por consequência os 3,5 ou 4 minutos foram mais do que suficientes para haver a mudança para preto. Qualquer das hipóteses da segunda possibilidade, não indica um problema no equipamento, e sim que ele está trabalhando com toda sua capacidade de retirada de ar e geração de vapor em perfeito estado.

### Características físicas:

**Dimensões:** 12,5cm X 11,5cm.

**Quantidade / Caixa:** 20 pacotes.

### Limitações ambientais:

**Armazenamento:** Temperaturas ENTRE 0° a 38°C. e umidade normal (10-70%).

**Validade:** 60 meses da data de manufatura.

### Classificações de padrões:

**EN ISO 11140-1**, Classe 2

**ISO 11140-4**

**Registro no MS.** Produto não considerado “Produto para Saúde” conforme Resolução - RDC. 260 de 23/09/2002 – ANVISA.

Fabricado por 07.585.476/0001-80

**Atendimento ao Consumidor:** (11) 5081 -2240

**Site:** [www.osteos.com.br](http://www.osteos.com.br)

**RESP.TÉCNICO:** Dulce M. Z. Cavalcanti **CRF-SP:** 15359